

## معرفی



### تبریز

شرکت کیهان کاوان سپند تبریز  
مرکز تحقیقات چرم و کفش  
دبیرخانه علمی استان آذربایجان شرقی

### نام واحد

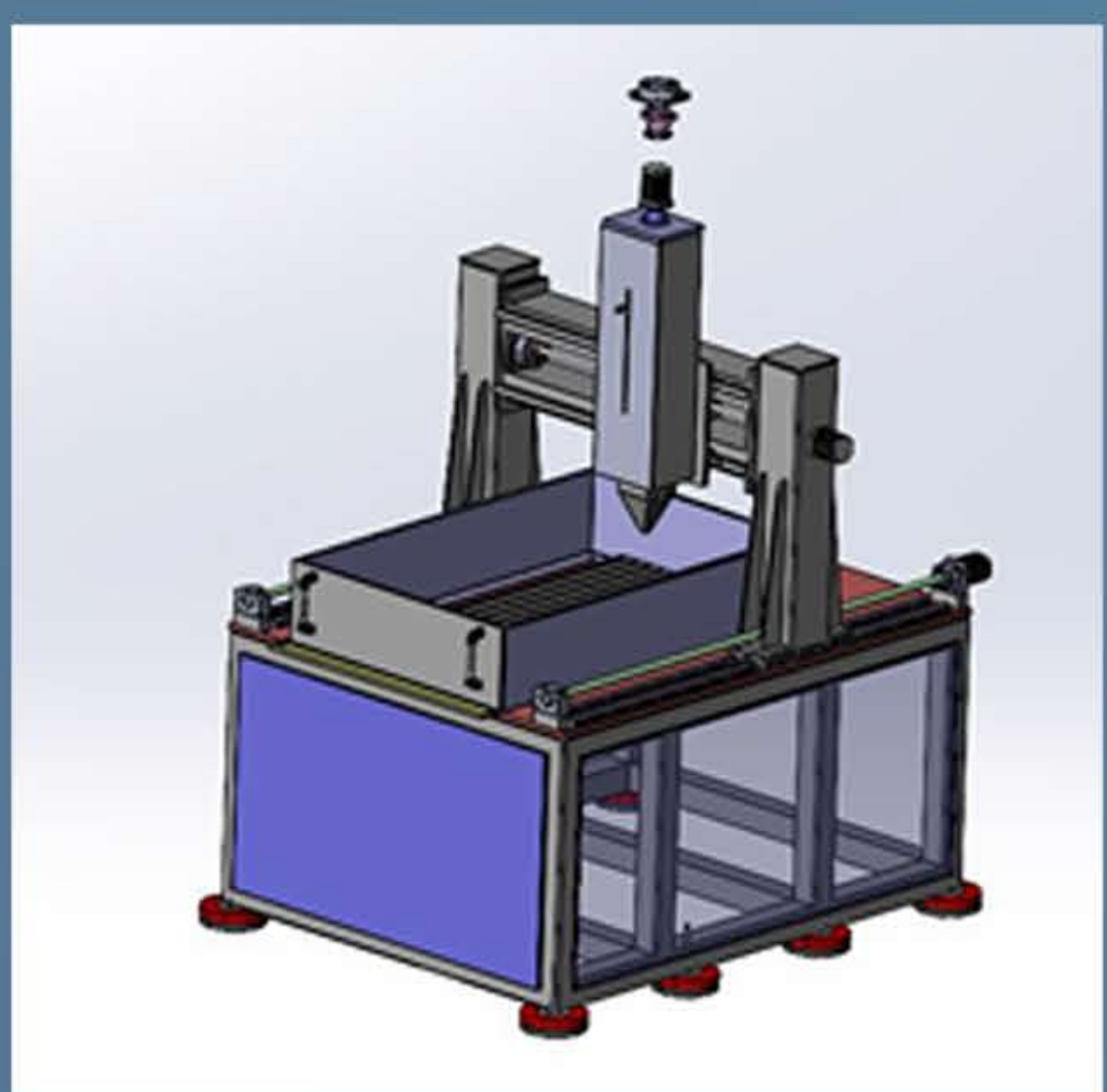
### نام مجری

### مزایای طرح

مزایای نسبی دستگاه و یا طرح اجرا شده نسبت به مشابه خارجی و داخلی

- طراحی بومی
- CNC سه محور
- استفاده از سرو موتور و استپ موتور به جای سیستم های هیدرولیک
- سیستم منحصر به فرد تشخیص تاج و سیستم فید بک از جرقه
- امکان نصب سنجش مکان با خط کش نوری و
- هد قابل تنظیم و سیستم هشدار اتمام کار و سنسور تشخیص آتش و سیستم فیلتر بومی و غیره

### تصویر ۴



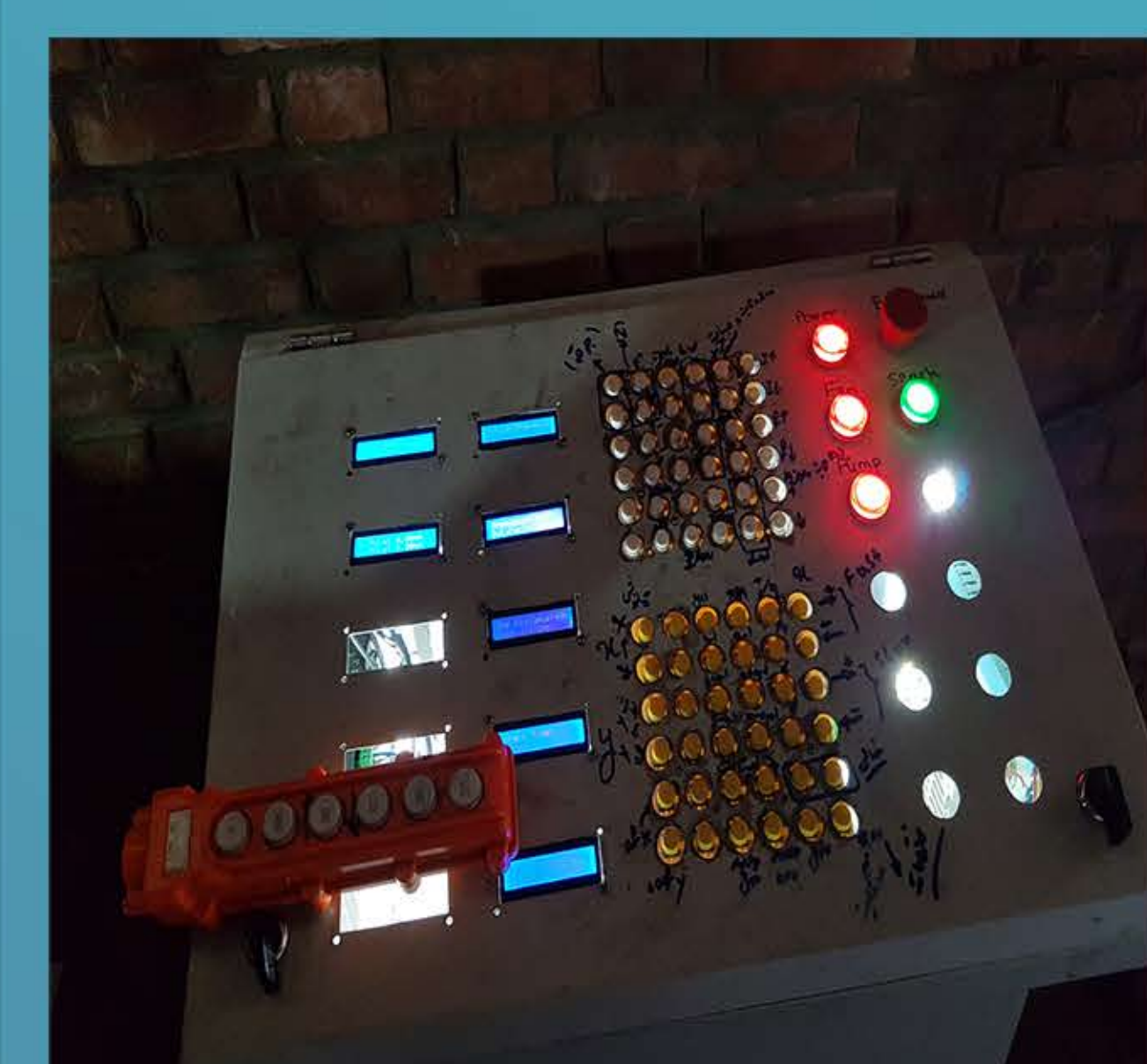
### تصویر ۳



### تصویر ۲



### تصویر ۱



### مشتریان طرح

شرکت های تولید قالب کفش و کیف و سایر صنایع قالب سازان پلاستیک و صنعتی

### اطلاعات مالی

اطلاعات مالی طرح از بابت هزینه طراحی و اجرای نمونه اولیه:  
قیمت تولید نیمه صنعتی: ۲,۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال  
سرمایه در گردش مورد نیاز: ۵۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال  
دوره بازگشت سرمایه: ۱۸ ماه

### چکیده ایده

دستگاه های اسپارک قابلیت براده برداری به روش ایجاد آرک را دارند و معمولا در صنایع ساخت قالب به منظور ایجاد طرح های پیچیده در مواد سخت کاری شده از این دستگاه ها استفاده میشود. این دستگاه دارای تنظیمات متعدد بر روی ولتاژ، جریان و فرکانس میباشد. در این روش با ایجاد جرقه دما به صورت موضعی و مولکولی تا ۱۰۰۰۰ درجه بالا میرود و قطعه فلز بخار میشود در این حل سیال عامل که در این جا نفت میباشد با جریان از روی محل هم باعث خنک کاری شده و هم تمیز کاری براده را انجام میدهد با تکرار

### راه های ارتباطی



دبیرخانه علمی دانشگاه آزاد اسلامی استان آذربایجان شرقی  
www.iaut.ac.ir ۰۳۹۴۱۳۴۷۹۱ ۰۴۱-۳۱۹۶۶۲۶۳  
amani.sasan@gmail.com ۰۹۱۴۴۱۱۴۴۰۱-۰۴۱۳۴۳۹۰۲۳۹