مهندسی جوشکاری و آزمایش های غیر مخرب

هسته و گروه پژوهشی

معرفی

جوشکاری مهمترین فرآیند ساخت و تولید می باشد و بیش از ۵۰ درصد فلز تولیدی در دنیا به روش جوشگاری به یکدیگر متصل می شوند، از طرفی برای تعیین کارایی و عملکرد قطعات جوشکاری شده آزمایش های غیر مخرب بروی اتصالات تولیدی انجام می شود لذا جوشکاری و آزمایش های غیر مخرب دو جزءِ جدا نشدنی در این فرآیند تولید می باشند.

اهداف و برنامه‌ها

انجام پژوهش های کاربردی
توسعه فناوریهای نوین
ارایه خدمات تخصصی و فناورانه

ساختار سازمانی

دکتر حامد ثابت (دانشیار مهندسی مواد و متالورژی)
دکتر محسن قنبری(استادیار مهندسی مواد و متالورژی)
مهندس رضا ایمانیان(کارشناس ارشد مهندسی جوشکاری)

مزیت‌ها و سوابق

مهمترین مزیت : حجم بالای فرآیند جوشکاری در صنایع نفت ، گاز و پتروشیمی

تجهیزات

تجهیزات جوشکاری شامل:
SMAW-GMAW-TIG
و تجهیزات بازرسی غیر مخرب شامل:
-UT-MT-PT-VT

راهکار و فرآیند حل مساله

حل مسایل فناورانه مورد نیاز صنایع تولیدی با برگزاری چالش فناوری و ارایه خدمات فنی و ارایه دانش فنی مورد نیاز

نیازمندی شکل گیری

نیازمندی صنعت و نبود مرکز تحقیقات مستقل در این زمینه در سطح کشور

مدل کسب و کار

مدل کسب و کار در این هسته از مدل مشارکت و همکاری با دانشگاه خواهد بود و از امکانات آزمایشگاهی و کارگاهی موجود در دانشگاه استفاده می شود و در مقابل بازاریابی و اخذ خدمات کاربنیان و همچنین اجرای خدمات مورد نیاز صنایع توسط اعضای هسته انجام می شود.

حامیان و متقاضیان

انجمن جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب ایران
مدرسه عالی مهارتی جوشکاری و آزمایشهای غیر مخرب

راه های ارتباطی

amerc@kiau.ac.ir / ۰۹۱۲۳۴۷۲۶۱۲

چهلمین سال تاسیس دانشگاه آزاد اسلامی در گام دوم انقلاب
رویداد ملی گام دوم